|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| **ХАРКІВСЬКА** **ЗАГАЛЬНООСВІТНЯ ШКОЛА** **І-ІІІ СТУПЕНІВ №120** **ХАРКІВСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ ХАРКІВСЬКОЇ ОБЛАСТІ** | **ХАРЬКОВСКАЯ** **ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА** **І-ІІІ СТУПЕНЕЙ №120** **ХАРЬКОВСКОГО ГОРОДСКОГО СОВЕТА ХАРЬКОВСКОЙ ОБЛАСТИ** |

 |  |
|  |  |  |

**Н А К А З**

20.04.2018 № 43

Про організацію заходів з літнього

відпочинку та оздоровлення

дітей у 2018 році

На виконання Закону України «Про оздоровлення та відпочинок дітей» (зі змінами), наказу Міністерства освіти і науки України від 07.02.2014 № 121 «Про забезпечення права дітей на оздоровлення та відпочинок в дитячих закладах оздоровлення та відпочинку, підпорядкованих органам управління освітою», розпорядження Харківської обласної державної адміністрації від 15.04.2016 року № 128 «Про організацію оздоровлення та відпочинку дітей Харківської області в 2016-2020 роках», наказу Департаменту науки і освіти Харківської обласної державної адміністрації від 16.04.2018 № 109 «Про організацію оздоровлення та відпочинку дітей улітку 2018 року», наказу Департаменту освіти Харківської міської ради від 20.04.2018 № 76 «Про організацію заходів з літнього відпочинку та оздоровлення дітей у 2018 році», наказу Управління освіти освіти Основ’янського району від 20.04.2018 №102 «Про організацію заходів з літнього відпочинку та оздоровлення дітей навчальних закладів району у 2018 році», з метою належної підготовки та проведення літньої оздоровчої кампанії у  2018 році, дотримання законодавства у сфері оздоровлення та відпочинку дітей.

НАКАЗУЮ:

1. Організувати протягом 14 робочих днів роботу дитячого закладу відпочинку з денним перебуванням (відпочинкова зміна) на базі навчального закладу

З 29.05.2018 по 15.06.2018

2.Організувати протягом 14 робочих днів роботу дитячих закладів відпочинку з денним перебуванням (відпочинкова зміна з профільною направленістю) на базі навчального закладу

 З 29.05.2018 по 15.06.2018

3.Встановити вартість дворазового харчування дітей в дитячих закладах відпочинку з денним перебуванням з розрахунку вартості 25,00 грн. на один дітодень.

З 29.05.2018 по 15.06.2018

4. Призначити Бакшеєву О.А., вчителя російської мови та літератури, директором табору відпочинку з денним перебуванням «Знавці» (відпочинкова зміна з профільною направленістю) (далі табір «Знаці»);

Атаніну А.В., вчителя української мови та літератури, заступником директора табору «Знавці»;

Опарій С.С., вчителя початкових класів, директором табору відпочинку з денним перебуванням «Сонечко» (відпочинкова зміна) (далі табір «Сонечко»);

Черкашину В.В., вчителя початкових класів, заступником табору «Сонечко».

5.Покласти відповідальність на директорів дитячих закладів відпочинку з денним перебуванням та інших працівників за охорону життя і здоров’я дітей, приділяти особливу увагу профілактиці дитячого травматизму, запобіганню нещасним випадкам під час відпочинку та оздоровлення дітей.

 Травень – серпень 2018 року

6.Призначити відповідальними за організацію та проведення літньої оздоровчої кампанії 2018 року Дядик А.С., заступника директора з навчально-виховної роботи.

7. Дядик А.С., заступника директора з навчально-виховної роботи:

7.1 Забезпечити максимальне охоплення дітей шкільного віку різними формами відпочинку та оздоровлення.

Червень-серпень 2018 року

7.2. Сприяти зайнятості в літній період дітей шкільного віку, в тому числі із сімей, які перебувають у складних життєвих обставинах, використовуючи потенціал позашкільних навчальних закладів.

Червень-серпень 2018 року

7.3. Активізувати роботу педагогічних колективів загальноосвітніх та позашкільних навчальних закладів щодо організації змістовного дозвілля дітей під час канікул шляхом розробки планів роботи на літні канікули та забезпечити їх виконання.

#### Червень-серпень 2018 року

7.4. Вжити заходів щодо проходження обов’язкових медичних оглядів, гігієнічного навчання працівниками таборів (крім працівників харчоблоку).

З 29.05.2018 по 15.06.2018

7.5. Включити до планів роботи навчальних закладів на літні канікули заходи з еколого-натуралістичного, туристсько-краєзнавчого, науково-технічного, художньо-естетичного та фізкультурно-спортивного напрямів позашкільної освіти, відвідування дітьми виставок, театрів, музеїв, а також проведення туристичних подорожей (поїздок) по регіонах України для ознайомлення з визначними пам’ятками вітчизняної історії.

##### Травень – серпень 2018 року

7.6. Включити до планів роботи навчальних закладів на літні канікули заходи з еколого-натуралістичного, туристсько-краєзнавчого, науково-технічного, художньо-естетичного та фізкультурно-спортивного напрямів позашкільної освіти, відвідування дітьми виставок, театрів, музеїв, а також проведення туристичних подорожей (поїздок) по регіонах України для ознайомлення з визначними пам’ятками вітчизняної історії.

##### Травень – серпень 2018 року

7.7. Забезпечити виконання заходів щодо формування у дітей і підлітків навичок здорового способу життя через залучення дітей до регулярних занять фізичною культурою і спортом, раціонально використовувати для цього матеріально-технічну базу фізкультурно-спортивних організацій, ігрові і спортивні майданчики.

#####  Травень-серпень 2018 року

7.7. Покласти відповідальність на директорів дитячих закладів відпочинку, вихователів та інших працівників за охорону життя і здоров’я дітей, приділяти особливу увагу профілактиці дитячого травматизму, запобіганню нещасним випадкам під час відпочинку та оздоровлення дітей.

 З 29.05.2018 по 15.06.2018

7.8. Забезпечити контроль за дотриманням у дитячих закладах відпочинку належних умов щодо охорони життя і здоров’я дітей, якісного харчування, за дотриманням санітарних, протипожежних правил, правил порядку проведення екскурсій, походів, купання у водоймах, безпеки дорожнього руху, правил перевезення дітей автомобільним та іншими видами транспорту.

З 29.05.2018 по 15.06.2018

7.9.Забезпечити контроль за медичним обслуговуванням дітей у дитячих закладах відпочинку з денним перебуванням.

 З 29.05.2018 по 15.06.2018

7.10. Взяти під контроль на весь період літніх канікул учнів, які стоять на обліку в відділах кримінальної міліції у справах дітей, виховуються у сім’ях, які опинилися у складних життєвих обставинах.

####  Червень – серпень 2018 року

7.11. Організувати у дитячих закладах відпочинку на базі загальноосвітніх навчальних закладів повноцінне та якісне дворазове харчування дітей з урахуванням виконання натуральних норм на основні продукти харчування.

Травень-червень 2018 року

7.12. Організувати за кошти бюджету дворазове харчування дітей, які потребують особливої соціальної уваги та підтримки, з урахуванням виконання натуральних норм на основні продукти харчування, забезпечити цільове використання бюджетних коштів у дитячих закладах відпочинку на базі загальноосвітніх навчальних закладів.

Травень-червень 2018 року

7.13. Забезпечити проведення роз’яснювальної роботи з усіма учасниками навчально - виховного процесу щодо дотримання правил поведінки на воді, з легкозайманими та вибухонебезпечними предметами і речовинами, безпеки дорожнього руху, пожежної безпеки.

Травень – серпень 2018 року

7.14. Інформувати Управління освіти адміністрації Основ’янського району Харківської міської ради (Дерев’янко Т.Є.):

- про стан підготовки до проведення літньої оздоровчої кампанії 2018 року (описовий звіт про виконання плану заходів в електронному вигляді) та таблиці з даними про охоплення відпочинком дітей пільгових категорій у друкованому вигляді (додаток 1).

 03.05.2018

- дислокацію таборів відпочинку з денним перебуванням за встановленою формою (додаток 2 - Дерев’янко Т.Є.).

03.05.2018

- про нещасні випадки у разі їх настання з вихованцями під час перебування у дитячих закладах оздоровлення та відпочинку.

Терміново

- підсумкову інформацію про проведення оздоровчої кампанії 2018 року (додаток 3).

27.08.2018

7.16. Здійснити чітке планування організації відпочинку дітей у закладах відпочинку. Надати до управління освіти копії документів (матеріали систематизувати окремо по кожному табору в окрему папку в 2-х екз.: Дерев’янко Т.Є., Іголкіній Т.І.):

- акти-прийомки таборів з денним перебуванням за встановленою формою на 2 аркушах в 4-х екземплярах (додаток 4 – Дерев’янко Т.Є.).

До 26.05.2018

- положення (статут) дитячого закладу відпочинку;

- протокол педради школи про організацію відпочинку учнів (Дерев’янко Т.Є., Іголкіній Т.І.);

- протокол Ради школи про організацію відпочинку учнів (Дерев’янко Т.Є., Іголкіній Т.І.);

 - наказ по ЗЗСО про організацію відпочинку учнів (Дерев’янко Т.Є., Іголкіній Т.І.);

 - наказ по ЗЗСО про направлення учнів до таборів відпочинку з денним перебуванням (Дерев’янко Т.Є., Іголкіній Т.І.);

 - списки дітей по загонах, які будуть відпочивати в таборах відпочинку, із зазначенням пільгової категорії (Дерев’янко Т.Є., Іголкіній Т.І.);

 - список дітей пільгових категорій, які будуть харчуватися за рахунок з міського бюджету (Дерев’янко Т.Є.), разом із документами, що підтверджують їх статус ( Іголкіній Т.І.);

 - план роботи табору відпочинку, затверджений директором школи (Дерев’янко Т.Є.);

- план спільних заходів із позашкільними навчальними закладами на період роботи дитячих таборів відпочинку з денним перебуванням, погоджений з Управлінням освіти (Дерев’янко Т.Є.);

- інформацію про урочисте відкриття таборів відпочинку, сценарний план (Дерев’янко Т.Є.);

- наказ по табору відпочинку про зарахування дітей;

 - наказ по табору відпочинку про організацію роботи дитячого табору відпочинку з денним перебуванням;

 - наказ по табору відпочинку про запобігання всім видам дитячого травматизму та обліку нещасних випадків.

До 29.05.2018

 - фото-звіт про роботу таборів відпочинку в електронному та друкованому вигляді (кожне фото підписати відповідно);

 - звіт дитячого закладу відпочинку за літо 2018 року за формою державного статистичного спостереження.

15.06.2018

 7.14. Розробити посадові інструкції вихователів та співробітників таборів відпочинку з денним перебуванням (профільна зміна), (відпочинкова зміна) на базі школи та затвердити у встановленому порядку.

 До 29.05.2018

8. Контроль за виконанням даного наказу залишаю за собою

Директор школи І.А.Колісник

З наказом ознайомлені:

Дядик А.С.

Міщенко Н.О.

Черкашина В.В.

Кікоть О.А.

Опарій С.С.

Бикова Н.А.

Бакшеєва О.А.

Петушкова Н.В.

Шерстова К.І.

Стегура І.І.

Малишева Т.О.

Астаніна А.В.

Дядик А.С.